

Experience that connects!

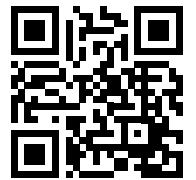


Unibolt.

ASMET GROUP

BISPOL Screw Factory

Fabryka Śrub BISPOL sp. z o.o.



www.bispol.com.pl

O nas

Fabryka Śrub BISPOL sp. z o.o. jest jednym z największych producentów elementów złącznych w Polsce. Firma posiada bogatą tradycję, a jej początki sięgają lat 80-tych XIX wieku. Od 2004 r. wchodzi w skład Grupy ASMET - lidera w branży elementów złącznych. Lata doświadczeń i procesów modernizacyjnych zaowocowały najwyższą jakością produktów wytwarzanych w oparciu o nowe technologie i z wykorzystaniem wysokiej klasy sprzętu.

Specjalizujemy się w wyrobach niestandardowych, głównie wg rysunków Klienta, śrubach dwustronnych, kołnierzowych, do pracy w niskich temperaturach oraz śrubach płuźnych i zamkowych, śrubach z gniazdem torx i sześciokątnym. Obsługujemy wszystkie branże, ze szczególnym uwzględnieniem sektora konstrukcji stalowych, motoryzacji i przemysłu maszynowego, w tym maszyn i urządzeń dla rolnictwa.

Jakość wytwarzanych produktów jest regularnie sprawdzana we własnych nowoczesnych laboratoriach kontrolno-pomiarowych oraz gwarantowana przez System Zarządzania Jakością. W zakresie produkcji wyrobów śrubowych i elementów złącznych posiadamy certyfikat na spełnienie wymagań normy PN-EN ISO 9001:2015 i PN-EN ISO 14001:2015 oraz IATF 16949:2016. System obróbki cieplnej spełnia wymagania specyfikacji AIAG CQI-9, natomiast linia galwaniczna spełnia wymagania specyfikacji AAA.

Nasza oferta

Program produkcji Fabryki Śrub BISPOL sp. z o.o. obejmuje asortyment wyrobów śrubowych według norm PN, PN-EN, ISO, DIN; w zakresie średnic od M4 do M24, o różnych długościach, skokach gwintu, klasach własności mechanicznych 4.6, 4.8, 5.6,

About us

Fabryka Śrub BISPOL sp. z o.o. is one of the largest manufacturers of fasteners in Poland. The company has a rich tradition, with its origins dating back to the 1880s. Since 2004, it has been part of the ASMET Group - a leader in the fasteners industry. Years of experience and modernisation processes have resulted in the highest quality products manufactured using new technologies and high-end equipment.

We specialise in non-standard products, mainly according to the customer's drawings, studs, flange bolts, bolts for low temperature operation as well as plough and lock bolts, torx and hexagon socket bolts. We serve all industries, with a particular focus on the steel construction, automotive and engineering sectors, including agricultural machinery and equipment.

The quality of the manufactured products is regularly checked in our own state-of-the-art control and measurement laboratories and guaranteed by our Quality Management System. In the production of bolts and fasteners, we hold certificates for meeting the requirements of the PN-EN ISO 9001:2015 and PN-EN ISO 14001:2015 standards, as well as IATF 16949:2016. Our heat treatment system meets the requirements of the AIAG CQI-9 specification, and our galvanizing line meets the requirements of the AAA specification.

Our offer

The production programme of Fabryka Śrub BISPOL sp. z o.o. includes a range of screw products according to PN, PN-EN, ISO, DIN standards; in diameters from M4 to M24, with various lengths, thread pitches, mechanical property classes



5.8, 6.8, 8.8, 10.9, 12.9 oraz wyroby rysunkowe - wg dokumentacji klienta, w tym detale ze stali 42CrMo4+QT, 25CrMo4+QT, 21CrMoV5-7+QT.

Nasze podstawowe produkty to:

- śruby dwustronne,
- śruby kołnierzowe,
- śruby do pracy w niskich temperaturach,
- śruby do opasek zaciskowych,
- śruby płuźne,
- elementy złączne dla motoryzacji,
- śruby z łbem sześciokątnym,
- śruby imbusowe,
- zestawy śrubowe do ochronnych barier drogowych,
- śruby zamkowe,
- wkręty do drewna,
- wkręty z gwintem metrycznym do metalu,
- blachowkręty,
- kołki szybkiego montażu,
- łączniki budowlane,
- nity stalowe,
- sworznie,
- inne wg rysunków.

Wyroby powstają metodą kucia na zimno oraz walcowania gwintów z wykorzystaniem nowoczesnego, wydajnego sprzętu - kombajnów śrubarskich, czyli wielooperacyjnych maszyn składających się z pięciomatrixowej prasy, czubkarki i walcarki, wykonujących śruby „na gotowo”. Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom naszych Klientów, oferujemy również śruby z zawalcowaną podkładką, tworząc produkt od początku do końca we własnym zakładzie produkcyjnym z zachowaniem najwyższych standardów.

We własnym zakresie wykonujemy pokrycia cynkowe z pasywacjami w kolorach niebieskim, żółtym i srebrnym tęczowym bez chromu sześciowartościowego, spełniające wymagania normy PN-ISO 4042, PN-EN 12329 oraz norm przemysłu motoryzacyjnego, o standardowej grubości 6-10 mikronów oraz powyżej 10 mikronów w zależności od indywidualnych potrzeb klientów. Oferujemy również nakładanie powłok cynk-nikiel z pasywacją transparentną lub czarną oraz z dodatkowymi uszczelnieniami.

4. 6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.8, 8.8, 10.9, 12.9 as well as drawing products - according to customer documentation, including details made of 42CrMo4+QT, 25CrMo4+QT, 21CrMoV5-7+QT steels.

Our main products are:

- stud bolts,
- flange bolts
- screws for low temperatures
- bolts for clamps
- plough bolts,
- automotive fasteners
- hexagon screws
- allen screws
- screws for road safety barriers,
- lock screws
- screws for wood
- screws with metric threads for metal,
- sheet metal screws,
- quick fasteners,
- construction fasteners
- steel rivets,
- bolts,
- others according to drawings.

The products are manufactured using the cold forging and thread rolling methods, with the use of modern, efficient equipment - bolting machines, i.e. multi-operational machines consisting of a five-machine press, a chucking machine and a rolling machine, making bolts "ready-made". To meet our customers' expectations, we also offer bolts with a rolled washer, creating the product from start to finish in our own production facility to the highest standards.

We carry out in-house zinc coatings with passivation in blue, yellow and rainbow silver colours without hexavalent chromium, meeting the requirements of PN-ISO 4042, PN-EN 12329 and automotive industry standards, with a standard thickness of 6-10 microns and above 10 microns depending on individual customer needs. We also offer zinc-nickel coating with transparent or black passivation, along with additional sealing options. This coating provides resistance



Powłoka ta pozwala osiągać odporność do czerwonej korozji w komorze solnej nawet ponad 1000 h.

Cynkownia Bispol jest przyjazna środowisku naturalnemu. Preparaty chemiczne są wolne od metali ciężkich, ujętych w dyrektywie RoHS, wszystkie zostały poddane rejestracji, zgodnie z REACH, a zastosowane metody neutralizacji odpadów i ścieków poprodukcyjnych, spełniają wymagania Ministerstwa Klimatu i Środowiska.

Obróbka cieplna

W Zakładzie w Bielsku-Białej posiadamy dwie zautomatyzowane taśmowe linie do ulepszania cieplnego wyrobów śrubowych klas 8.8, 10.9 i 12.9 wg ISO898-1 i innych elementów złącznych o średnicach od 5 do 24 mm i długości do 200 mm. Piece do hartowania są piecami przelotowymi, muflowymi o działaniu ciągłym z atmosferami ochronnymi.

Dysponujemy dwoma rodzajami atmosfer ochronnych:

- stabilną syntetyczną atmosferą ochronną opartą na azocie z dodatkiem propanu gwarantującą brak odwęglenia powierzchni w czasie nagrzewania do hartowania,
- atmosferą endotermiczną z gazu ziemnego umożliwiającą dodatkowo nawęglanie powierzchni w czasie nagrzewania do hartowania.

Czynnikiem chłodzącym jest olej hartowniczy. Procesy na obu liniach corocznie poddawane są auto-certyfikacji na zgodność z wymaganiami specyfikacji AIAG CQI-9.

Powłoki ochronne

Dostarczamy wyroby śrubowe z pokryciami ochronnymi:

- cynkowymi (Zn) powłokami elektrolitycznymi wg PN-EN ISO 4042, PN EN ISO 2081, PN-EN 12329, z możliwością pasywacji cienkopowłokowej lub grubopowłokowej, w kolorach niebieskim, srebrnym, czarnym, żółtym bez chromu sześciowartościowego, o standardowej grubości 6-10 mikronów oraz powyżej 10 mikronów w zależności od indywidualnych potrzeb klientów,
- cynkowo – niklowymi (ZnNi) powłokami elektrolitycznymi,
- cynkowymi metodą zanurzeniową (cynkowanie ogniowe), wg PN-EN ISO 1461, PN-EN ISO 10684,
- cynkowymi powłokami płatkowymi (fZn), wg PN-EN ISO 10683, typu Geomet, Zintek, Magni, Dacromet, Delta Protekt,
- żelazocynk,
- fosforanowanie.

Pokrycia te są również oferowane z dodatkową powłoką uszczelniającą, co podnosi odporność korozyjną wyrobów nawet do 1000 godzin w komorze solnej, a także z warstwą wierzchnią o wymaganym współczynniku tarcia.

Kontrola i badania elementów złącznych

Wyposażenie laboratorium Fabryki Śrub Bispol oraz pozostałych wewnętrznych laboratoriów Grupy Asmet, pozwala na prowadzenie we własnym zakresie badań i sprawdzeń produkowanych wyrobów, w tym badań metalograficznych (np. makro i mikrostruktura materiału, profil odwęglenia), wytrzymałościowych, wymiarowych i odporności korozyjnej. Wszystkie badania wykonywane są zgodnie z zatwierdzonym Planem Kontroli, a wyniki rejestrowane w systemie informatycznym i regularnie analizowane. Dział jakości oferuje na dostarczenie do Klientów wyroby pełen zakres dokumentacji jakościowej, wg normy EN 10204 (świadectwa 3.1, atesty 2.1 oraz deklaracje zgodności). Ponadto istnieje możliwość wystawienia dodatkowych raportów z badań, kart pomiarowych oraz dokumentacji PPAP na wybrane produkty. Nadzór nad procesami prowadzi kadra doświadczonych inżynierów i techników, działająca w oparciu o Procedury Systemu Zarządzania Jakością. Współpraca z nami to gwarancja profesjonalnej i kompleksowej obsługi.

to red rust corrosion in a salt spray chamber for over 1000 hours.

The Bispol galvanising plant is environmentally friendly. Chemical preparations are free of heavy metals, covered by the RoHS Directive, and all have been registered, in accordance with REACH, and the methods used for neutralizing waste and post-production sewage meet the requirements of the Ministry of Climate and Environment.

Heat treatment

At our plant in Bielsko-Biała, we have two automated belt lines for heat-treating bolts of grades 8.8, 10.9, and 12.9 according to ISO 898-1, and other fasteners with diameters from 5 to 24 mm and lengths up to 200 mm. The hardening furnaces are continuous-operation, muffle-type furnaces with protective atmospheres.

We use two types of protective atmospheres:

- a stable synthetic protective atmosphere based on nitrogen with propane addition, ensuring no surface decarburization during heating for hardening,
- an endothermic atmosphere from natural gas, allowing additional surface carburization during heating for hardening.

The cooling medium is quenching oil. Processes on both lines undergo annual self-certification to comply with the requirements of the AIAG CQI-9 specification.

Electroplating

We supply bolts with protective coatings:

- zinc (Zn) electrolytic coatings according to PN-EN ISO 4042, PN-EN ISO 2081, PN-EN 12329, with the possibility of thin or thick-layer passivation, in colors such as blue, silver, black, yellow, without hexavalent chromium, with a standard thickness of 6-10 microns or above 10 microns depending on individual customer needs,
- zinc-nickel (ZnNi) electrolytic coatings,
- zinc coatings by dipping method (hot-dip galvanizing), according to PN-EN ISO 1461, PN-EN ISO 10684,
- zinc flake coatings (fZn), according to PN-EN ISO 10683, types Geomet, Zintek, Magni, Dacromet, Delta Protekt,
- ferrous-zinc,
- phosphating.

These coatings are also available with an additional sealing layer, which increases the corrosion resistance of the products up to 1000 hours in a salt spray chamber, as well as with a top layer with the required coefficient of friction.

Inspection and testing of fasteners

The equipment of the laboratory of the Bispol Screw Factory, as well as of the other internal laboratories of the Asmet Group, makes it possible to carry out in-house tests and inspections of the manufactured products, including metallographic (e.g. macro and microstructure of the material, decarburisation profile), strength, dimensional and corrosion resistance tests. All tests are performed in accordance with the approved Control Plan and the results are recorded in the IT system and regularly analysed. The quality department offers a full range of quality documentation for products supplied to customers, in accordance with EN 10204 (certificates 3.1, approvals 2.1 and declarations of conformity). Furthermore, it is possible to issue additional test reports, measurement cards and PPAP documentation for selected products. Processes are supervised by a staff of experienced engineers and technicians, operating under Quality Management System procedures. Cooperation with us is a guarantee of professional and comprehensive service.

W Grupie ASMET

Oprócz Zakładu w Bielsku Białej, produkujemy w Regułach k. Warszawy (siedziba „ASMET” sp. z o.o.), gdzie metodą obróbki skrawaniem powstają wyroby standardowe oraz specjalne przeznaczone do pracy w podwyższonych temperaturach i w podwyższonym ciśnieniu. Produkujemy zarówno małe śruby, jak również elementy złączne o masie do 650 kg, z ponad 100 gatunków stali i stopów specjalnych. Realizujemy zamówienia poczynawszy od jednej sztuki do dużych partii produkcyjnych. Jako Unibolt A/S jesteśmy wiodącym duńskim producentem śrub, nitów, sworzni i innych elementów złącznych, wg specyfikacji Klienta.

Posiadamy nowoczesne, zautomatyzowane Centrum Logistyczne pod Warszawą oraz sieć firmowych sklepów na terenie kraju. Realizujemy dostawy bezpośrednio na linie montażowe i produkcyjne (Just-in-time), dostosowane do bieżącego zapotrzebowania. Dbamy o bezpieczeństwo dostaw korzystając z własnej floty samochodowej oraz współpracujemy z międzynarodowymi firmami spedycyjnymi.

Nasi pracownicy służą swoją wiedzą i doświadczeniem w zakresie połączeń gwintowych oraz wspierają w doborze optymalnych rozwiązań logistycznych.

Do doskonała organizacja pracy i system zarządzania w połączeniu z umiejętnością szybkiej reakcji na zmieniające się potrzeby klientów sprawiają, że jesteśmy gotowi podjąć największe wyzwania jakie przed elementami złącznymi stawia współczesna technologia montażu.

Zapraszamy do współpracy!

In ASMET Group

In addition to our plant in Bielsko-Biala, we produce standard and special products for use at elevated temperatures and pressures by machining in Reguły near Warsaw (the headquarters of "ASMET" sp. z o.o.). We manufacture small screws as well as fasteners weighing up to 650 kg, from over 100 grades of steel and special alloys. We fulfil orders ranging from one piece to large production batches. As Unibolt A/S, we are Denmark's leading manufacturer of bolts, rivets, pins and other fasteners to customer specifications.

We have a modern, automated Logistic Centre near Warsaw and a network of company-owned shops across the country. We deliver directly to assembly and production lines (just-in-time), tailored to current demand. We take care of the security of deliveries by using our own vehicle fleet and by cooperating with international forwarding companies.

Our employees offer their knowledge and experience in the field of threaded connections and support you in selecting the optimum logistics solution.

Our excellent work organisation and management system, combined with our ability to react quickly to changing customer needs, mean that we are ready to take on the greatest challenges that modern assembly technology presents to fasteners.

We invite you to cooperate with us!





Contact/Kontakt

Fabryka Śrub BISPOL sp. z o.o.

ul. Towarowa 30; 43-300 Bielsko-Biała; Poland

Phone: +48 33 499 02 00

e-mail: bispol@bispol.com.pl

www.bispol.com.pl

„ASMET” sp. z o.o.

Al. Jerozolimskie 280; 05-820 Piastów; Reguły; Poland

Phone: +48 22 723 63 26

e-mail: asmet@asmet.com.pl

www.asmet.com.pl

Unibolt A/S

Grønlandsvej 187; DK 7100 Vejle; Denmark

Phone: +45 76 43 10 00

e-mail: unibolt@unibolt.dk

www.unibolt.dk

ASMET GROUP

