

Experience that joins



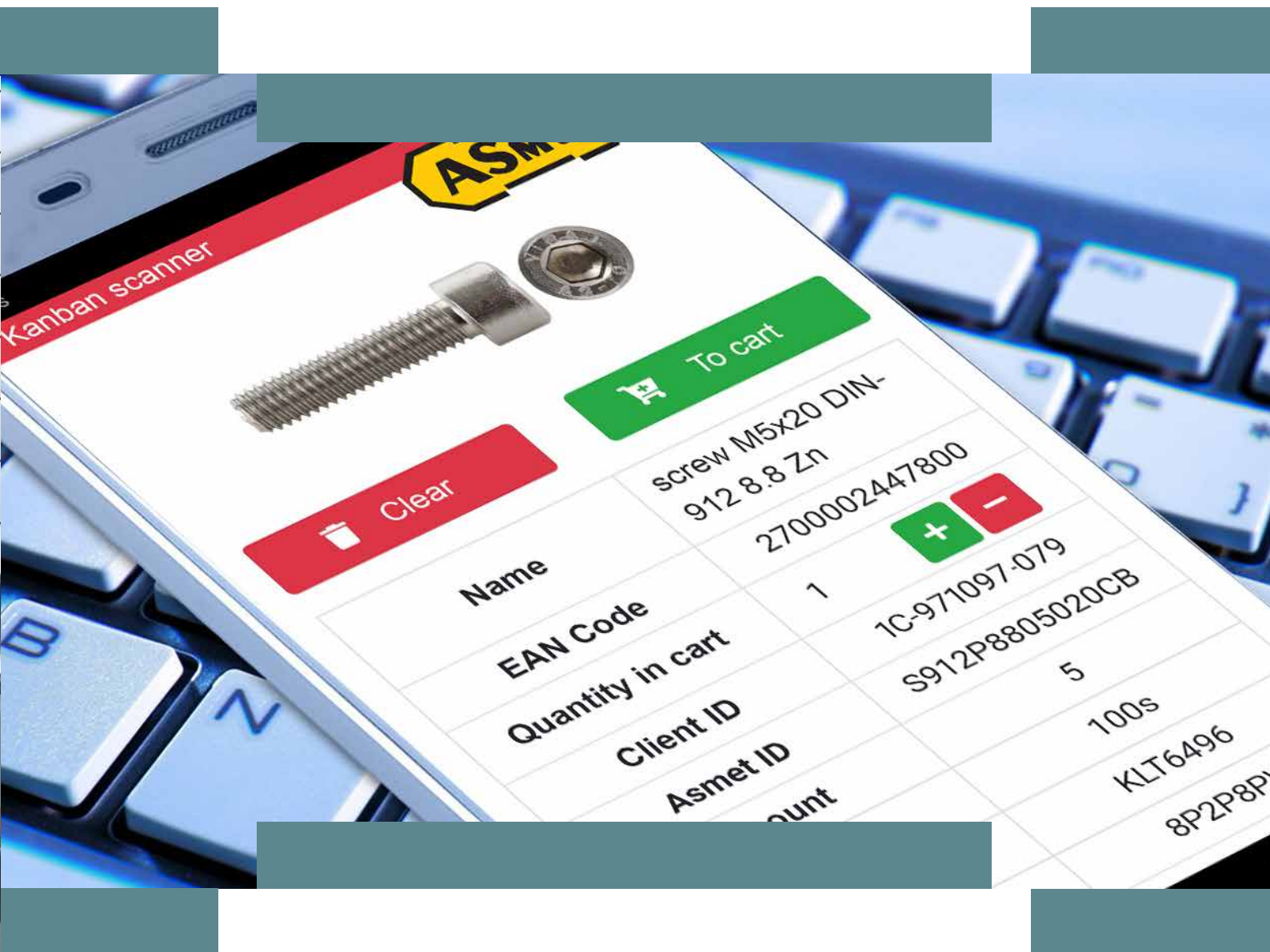
Unibolt.



www.asmet.com.pl

**Kanban – let's improve
logistics together!**

**Kanban – lad os i fællesskab
effektivisere logistikken!**



Kanban - Deliveries made directly to assembly lines

The system allows the optimization of product deliveries to an end customer on time and in the right place in the production sequence. It consists in the continuous monitoring of the customer's needs in terms of the range and number of required products. Fasteners are delivered directly to a production/assembly line without engaging the customer's own staff in the process of the planning and executing of purchases, storing, and without tying up funds in warehoused stocks. Toyota was the pioneer in the application of the Kanban system, which, following its implementation, brought about a significant reduction of inventories, warehouse space and shortages, while production was increasing.

Kanban - Leverancer som ankommer direkte til samlebåndet

Systemet muliggør optimering af produktleverancer til slutbrugeren til tiden og på det rigtige sted i produktionsforløbet. Det består i en løbende overvågning af kundens behov med hensyn til type og mængden af de produkter, der er behov for. Befæstelselementer leveres direkte til produktionsslinjen eller samlebåndet, uden at kundens eget personale er engageret i planlægning og gennemførelse af køb og oplagring, og uden at have midler fastfrosset i lagre. Toyota var den første til at indføre Kanbansystemet i stor stil, hvilket efter indkøringen gav en betydelig reduktion i lagerbeholdningen, behov for lagerplads og færre mangler, når produktionen blev forøget.



Why with ASMET Group?

• SECURED DELIVERIES

Asmet Group offers over 85,000 product range items manufactured in its own plants or sourced from business partners. Our advantage on the market of fasteners is derived from the three pillars on which we base our business:

- we are a distributor of fasteners,
- we are a manufacturer,
- we have warehousing facilities that provide for the security of the continuity of deliveries.

Our logistics centre and local warehouses offer 30,000 pallet places that make up a buffer for automated racks operated in a "goods-to-man" picking system. The automated warehouse makes it possible to shorten the lead time of deliveries.

With our own manufacturing plants, we are able to deliver fasteners in the number, range, and at dates adjusted to the customer's individual needs.

Hvorfor med ASMET-gruppen?

• SIKKERHED FOR LEVERING

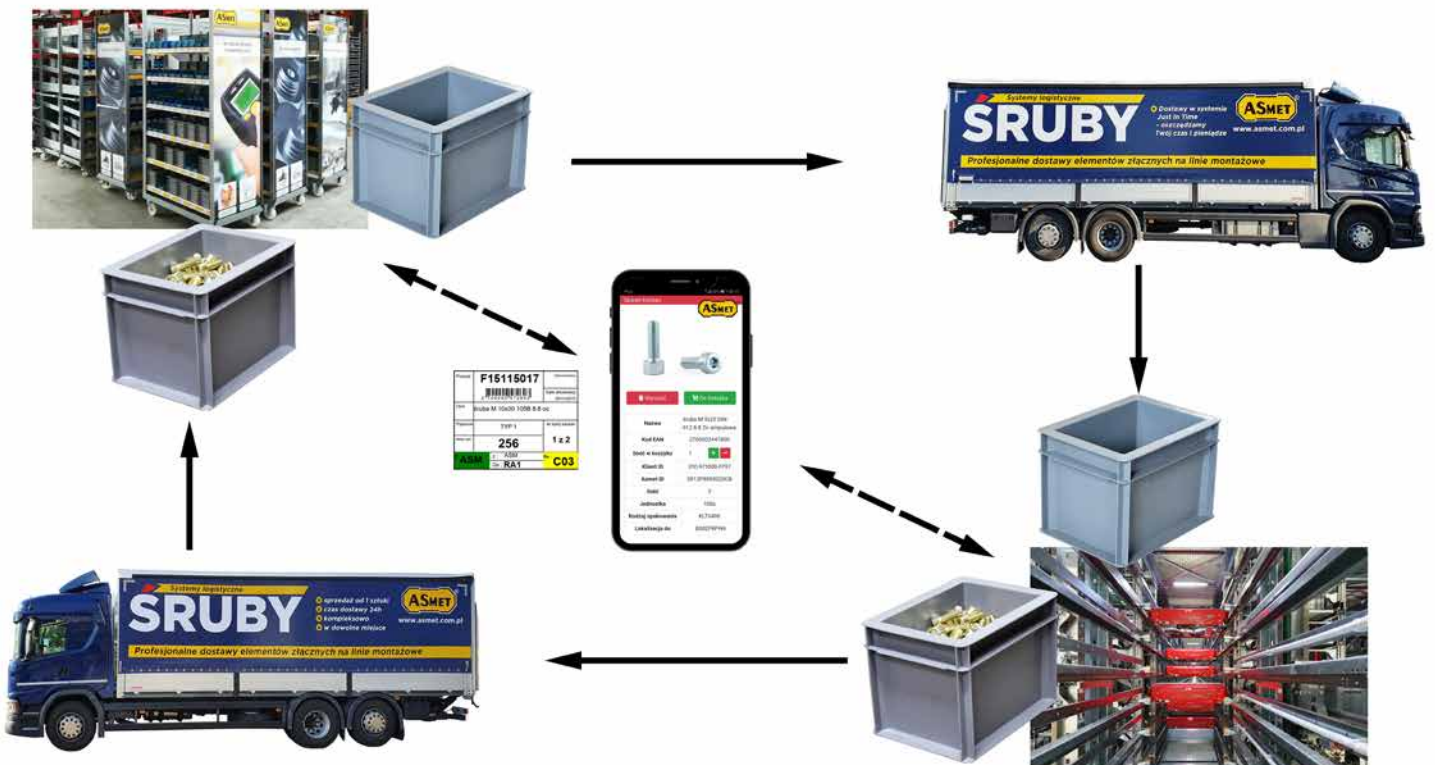
Asmet Gruppen tilbyder over 85.000 varenumre, produceret på egne fabriksanlæg eller produceret til os af faste samarbejdspartnere. Vores fordel på markedet for befæstelselementer stammer fra de tre søjler, vi baserer vores forretning på:

- vi er distributør af befæstelselementer,
- vi er producent,
- vi har lagerfaciliteter, som sikrer konstante og løbende leveringer.

Vores logistikcenter og lokale lagerhaller tilbyder 30.000 pallepladser, som danner en buffer for automatiserede stativer, der fungerer som et "varer-til-person" plukkesystem. Den automatiserede lagerhal gør det muligt at nedsætte leveringstiden.

Med vores produktionsanlæg er vi i stand til at levere befæstelselementer i det antal og type samt på de datoer, som er tilpasset kundens individuelle behov.

E - kanban



We have three production plants: in Vejle and Bielsko-Biała (manufacturing of upset products) and in Reguły (manufacturing of machined products), two plants for applying zinc coating and two lines for heat treatment. We examine products in our own modern inspection and measurement laboratories.

Today, the Asmet Group has close to 500 highly-qualified employees, over 35 years of experience, and thousands of satisfied customers.

• MULTI-YEAR EXPERIENCE

Our biggest advantage is experience in the implementation and execution of deliveries using the Kanban system (JiT). Our references are customers with whom we launched first deliveries directly to assembly lines over 20 years ago, and who have stayed with us until today. Together, we improve logistics solutions, employ new tools and methods, and become adjusted to new requirements. At present, we provide support to several dozen companies of different sizes and in different industries.

• INDIVIDUAL CUSTOMER APPROACH

In view of high differentiation in terms of process organisation, while implementing Kanban systems our engineers do not impose out-of-box models, but always collaborate with the customer to develop an individually tailored solution, which both takes into consideration its expectations and offers additional functionalities required by the customer. Service process optimisation is performed on the basis of a systemic analysis of data and tests, the results of which are always discussed with the customers. That is why, we can ensure that the designed support system reflects the real needs of the users of our solutions.

• INNOVATION

At Asmet we place great emphasis on the continuous improvement of processes and the search for innovative organisational and technical solutions that enhance the efficiency of processing orders.

So as to meet the increasing demands of our customers, we have implemented a transparent web application for placing orders. We have also made its mobile version available (running on Android), which is used for scanning Kanban cards. We offer all applications in English.

Apart from software tools, our solutions also offer other elements of the infrastructure necessary for the operation of the just-in-time system, including mobile racks, code readers, and KLT containers.

Vi er i besiddelse af tre produktionsanlæg: i Vejle og Bielsko-Biała (fremstilling af opstukkede produkter) samt i Reguły (fremstilling af maskinforarbejdede produkter), to anlæg til påføring af zinkbelægning og to produktionslinjer til varmebehandling. Vi kvalitetstester produkterne i vores egne moderne inspektions- og måltagningslaboratorier.

Asmet-gruppen har i dag næsten 500 højt kvalificerede medarbejdere, over 35 års erfaring og tusindvis af tilfredse kunder.

• MANGE ÅRS ERFARING

Vores største fordel er erfaring i implementeringen og gennemførelsen af ordrer med brug af Kanban-systemet (JiT). Vores reference er vores kunder, til hvem vi etablerede de første leveringer direkte til samlebåndene for over 20 år siden, og som er forblevet hos os indtil i dag. I fællesskab forbedrer vi de logistiske løsninger, anvender nye redskaber og metoder samt tilpasser os til nye krav. For nærværende leverer vi til omkring 50 virksomheder i forskellig størrelse og indenfor forskellige brancher.

• INDIVIDUEL TILGANG TIL KUNDEN

Under hensyntagen til den betydelige differentiering med hensyn til organiseringen af processerne, benytter vores ingeniører ikke standardløsninger under implementeringen af Kanban-systemer, men samarbejder altid med vores kunder for at udvikle en individuel tilpasset løsning, som både tager hensyn til kundens forventninger og tilbyder den supplerende funktionalitet, som kunden ønsker. Vi gennemfører optimering af serviceprocessen på basis af systemanalyser af data og prøver, og diskuterer herefter altid resultatet med kunderne. Det er derfor, vi kan garantere, at det udviklede system til support afspejler brugerens reelle behov.

• INNOVATION

Hos Asmet lægger vi stor vægt på løbende forbedring af processerne og en søgen efter innovative organisatoriske og tekniske løsninger, som forøger effektiviteten i ordregennemførelsen.

Så for at opfylde vores kunders øgede krav, har vi indfaset en intuitiv internetapplikation til ordreafgivelse. Vi har også frigivet en mobil version (kører på Android), som anvendes til at skanne Kanban-kort. Alle apps fungerer på engelsk.

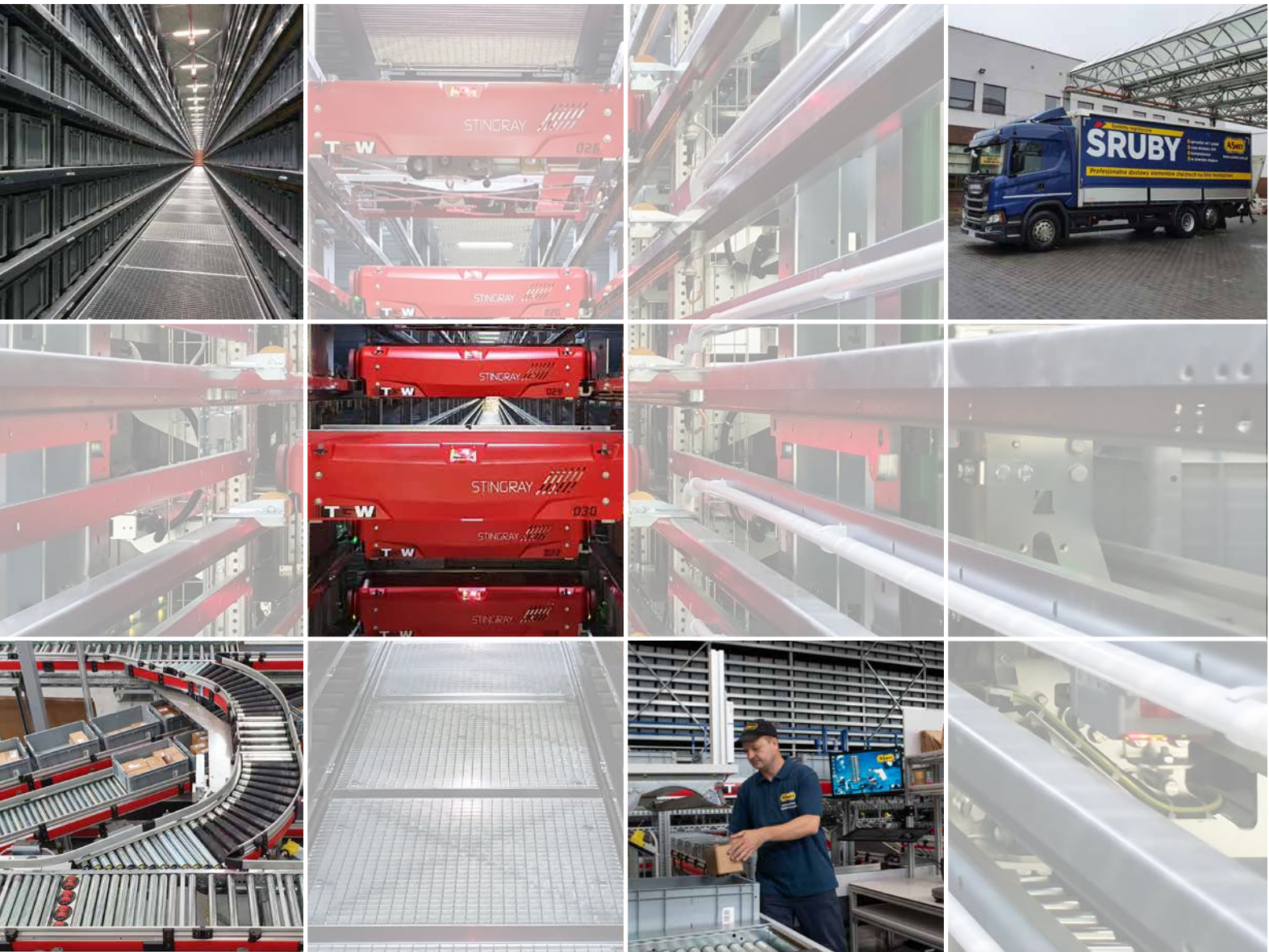
Bortset fra software-redskaber tilbyder vores løsninger også andre elementer af den nødvendige infrastruktur for gennemførelsen af just-in-time systemet, herunder mobile stativer, kodeaflesere og KLT containere.

Benefits of implementing the Kanban system

- elimination of inventories – products are delivered in module quantities, adjusted to the current production size.
- reduction of the warehouse space and the elimination of the time required to collect details from a warehouse – items are directly delivered to assembly lines. The system of deliveries does not require warehousing, or services relating to the receipt and issue of goods from the warehouse.
- reduction of costs relating to purchases – analysis of warehoused volumes, preparation of orders – the use of fasteners is monitored directly at the customer's assembly line and which is a signal triggering subsequent deliveries.
- provision of deliveries of fasteners to a team with dozens of years of experience in deliveries made directly to assembly lines.

Fordelene ved implementering af Kanban systemet

- eliminere lagerbeholdning – produkterne leveres i modulmængder, som er tilpasset den aktuelle produktionsstørrelse.
- reduktion af lagerplads og eliminering af den tid, der kræves til indsamling af detaljer fra lageret – genstandene leveres direkte til samlebåndene. Leveringssystemet kræver ingen lagerfaciliteter eller servicering af kvitteringer og vareudleveringsdokumenter fra lageret.
- omkostningsreduktion i forhold til indkøb – analyser af oplagrede mængder, forberedelse af ordrer – forbruget af befæstelselementer overvåges direkte på kundens samlebånd, som giver tegn til udførelsen af de næste leverancer.
- betro leveringen af befæstelselementer til et team med årtiers erfaring i levering direkte til transportbåndene.





Contact/Kontakt

„ASMET” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Al. Jerozolimskie 280; 05-820 Piastów; Reguły; Poland
Phone: +48 22 723 63 26
e-mail: asmet@asmet.com.pl
www.asmet.com.pl

Fabryka Śrub BISPOL S.A.

ul. Towarowa 30; 43-300 Bielsko-Biała; Poland
Phone: +48 33 499 02 00
e-mail: bispol@bispol.com.pl
www.bispol.com.pl

Unibolt A/S

Grønlandsvej 187; DK - 7100 Vejle; Denmark
Phone: +45-76 43 10 00
e-mail: unibolt@unibolt.dk
www.unibolt.dk

